



HONEYWELL INTERMEC CN51

Komputer mobilny Honeywell / Intermec CN51 to nowoczesny cyfrowy asystent, stworzony dla biznesu zależnego od elastyczności, dobrze wyposażonych i poinformowanych pracowników mobilnych oraz wielofunkcyjnej technologii w ich rękach. CN51 oferuje niezrównaną wszechstronność pozwalającą na wybór systemów operacyjnych Windows® lub Android™ na jednym urządzeniu, w połączeniu z procesorem 1,5 GHz Dual Core z 1 GB pamięci RAM i 16 GB Flash, oferując przy tym wydłużony czas życia baterii. Wytrzymuje wielokrotne upadki na beton z 1,5m w całym zakresie temperatur pracy oraz jest odporny na zalanie i kurz (IP64). Optymalne funkcje pozwalają na skanowanie kodów kreskowych nawet w słabym świetle i przy niezwyklej tolerancji ruchu, a duży ekran dotykowy jest wyjątkowo czytelny nawet w świetle słonecznym, a także zapewnia wiele miejsca na oglądanie aplikacji przy rzadszym przewijaniu i dla bardziej czytelnych podpisów. Ponadto Mobile Document Imaging (MDI) i Remote Deposit Capture (RDC) zapewniają szybki i niezawodny sposób na konwersję pełnowymiarowych dokumentów papierowych do plików elektronicznych, co sprawia, że CN51 to także doskonałe rozwiązanie dla przedsiębiorstw z dużą, rozproszoną geograficznie siłą roboczą.

Honeywell

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

System operacyjny	Microsoft Windows Embedded Handheld v6.5 lub Android v4.2.2 z GMS
Pamięć wbudowana	1 GB RAM, ROM: 16 GB Flash
Procesor	Texas Instruments 1.5 GHz OMAP 4470 dual core, multi-engine processor architecture
Klawiatura	Ekran dotykowy, przycisk głośności, aparatu, zasilania
Bateria	3.7V, 3920 mAh; IEEE 1725 compliant, Li-Ion
Odczytywane kody	Standardowe kody 1D i 2D
Wskaźnik szczelności	IP67
Odporność na upadki	26 upadków z wysokości 1,5 m na beton
Komunikacja	USB – High Speed 2.0 Host, USB – High Speed 2.0 Client
Temperatura	Pracy: -10° C do +50° C, przechowywania: -20° C to +70° C
Waga	z baterią 350 g
Wilgotność	Bez kondensacji 0-95%
Parametry fizyczne	164 x 74 x 28 mm

Zapewniamy oprogramowanie i materiały eksploatacyjne renomowanych firm



EXCELLENCE IN:

digital & flexo label printing and converting
 automated labelling systems
 supply chain management solutions
 professional multi-platform services



MEMBER OF

