



WT41N0



W łatwy sposób zwiększ wydajność i wyeliminuj błędy w magazynie i centrum dystrybucji dzięki technologii głosowej i transmisji danych następnej generacji, które nie wymagają użycia rąk. Wobec znacznego zwiększenia wolumenu paczek, wynikającego z obsługi wielu kanałów dystrybucji, wymaganego najwyższego standardu obsługi klienta oraz coraz bardziej rygorystycznych wymogów dotyczących monitorowania, należy przyspieszyć przemieszczanie towarów przez magazyn lub centrum dystrybucji oraz rejestrować więcej informacji niż kiedykolwiek wcześniej. Staje się to możliwe dzięki przeznaczonemu do noszenia na ramieniu komputerowi mobilnemu WT41N0. Pracownicy mogą teraz skupić całą swoją uwagę na przemieszczanych materiałach – nie tracąc czasu na zajmowanie się dokumentami czy urządzeniami przenośnymi. Dzięki pierścieniowym skanerom zakładanym na palec pracownicy mogą w czasie rzeczywistym rejestrować kody kreskowe 1D i 2D oraz są w stanie udokumentować pełną historię danego przedmiotu, zapewniając komplet informacji na potrzeby monitorowania. Mogą również sprawdzić, czy odpowiednie produkty znalazły się w odpowiednich zamówieniach oraz czy są dostarczane do odpowiednich odbiorców w odpowiednim terminie. Jaki jest wynik? Większa satysfakcja klientów i ich lojalność. Większa wydajność przy tym samym poziomie zatrudnienia, zwiększająca stopień wykorzystania pracy pracowników. Mniej czasu poświęconego na gromadzenie większej ilości informacji o ruchach magazynowych, co ogranicza koszty dostosowania się do przepisów dotyczących monitorowania.



SPECYFIKACJA TECHNICZNA

System operacyjny	Microsoft Windows Embedded Compact CE 7.0
Pamięć wbudowana	512 MB RAM, 2 GB Flash
Procesor	Dwurdzeniowy OMAP 4 o taktowaniu 1GHz
Zasilanie	Akumulator litowo-jonowy umożliwiający ponowne ładowanie – 2400 mAh przy 3,7 VDC Akumulator litowo-jonowy o przedłużonej żywotności umożliwiający ponowne ładowanie 4800 mAh przy 3,7 VDC
Wyświetlacz	Podświetlany TFT, urządzenie dostępne z ekranem dotykowym
Klawiatura	Alfanumeryczna o 23 klawiszach do wprowadzania znaków literowych: jak w starszych modelach klawisze znaków literowych oznaczone kolorami
Wskaźnik szczelności	IP54
Oporność na upadki	Wielokrotne upadki na posadzkę: z wys. 1,2 m (4 stóp) w temperaturze pracy
Komunikacja	WLAN IEEE 802.11a/b/g/n Moc wyjściowa 100 mW (Stany Zjednoczone i wersja międzynarodowa) Prędkość przesyłania danych: 802.11a: do 54 Mbps; 802.11b: do 11 Mbps; 802.11g: do 54 Mbps; 802.11n: do 72,2 Mbps Antena: Wewnętrzna z dywersyfikacją Częstotliwość: 802.11b/g: 2,4 do 2,5 GHz; 802.11a: 5,0 GHz; 802.11n: 2,5 i 5,0 GHz WPAN: Bluetooth 2.1 + EDR
Temperatura	Pracy: -20°C do 50°C -30°C do 50°C (z ochraniaczem chłodniowym) Przechowywania: -40°C do 70°C
Waga	Terminal ze standardowym akumulatorem: 320,3 g (238,1 g + 82,2 g) Terminal z akumulatorem o przedłużonej żywotności: 369,8 g (238,1 g + 131,7 g) Uchwyt: 70,9 g (w tym pasek i zabezpieczenie)
Wilgotność	Bez kondensacji 5%-95%
Parametry fizyczne	142 mm (dł.) x 93 mm (szer.) x 26 mm (wys.)

Zapewniamy oprogramowanie i materiały eksploatacyjne renomowanych firm



EXCELLENCE IN:

digital & flexo label printing and converting
automated labelling systems
supply chain management solutions
professional multi-platform services



MEMBER OF

