



SCANPAL 5100

- Ergonomiczna konstrukcja: Ultra lekki zapewnia instynktowne wprowadzanie danych i wygodne korzystanie
- Większy kolorowy ekran: 2,4" kolorowy ekran QVGA rozszerzony interfejs użytkownika dla aplikacji graficznych, ekran dotykowy opcjonalnie
- Elastyczna komunikacja: Obsługuje tryb wsadowy i opcjonalna integracja 802.11b/g technologii w czasie rzeczywistym
- Wszechstronne zbieranie danych
- Microsoft® Windows CE 5.0 CORE z PXA300 Procesor

Honeywell

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

System operacyjny	Microsoft® Windows CE 5.0 Core
Pamięć wbudowana	64MB RAM x 128MB Flash
Procesor	PXA300 624MHz
Klawiatura	28 przycisków, numeryczna
Bateria	Li-Ion 2200mAh - STD & 3300mAh - EXT
Odczytywane kody	Standardowe kody 1 i 2D
Odporność na upadki	Upadek na beton w temperaturze otoczenia z wysokości 1,8m
Wskaźnik szczelności	IP 54
Komunikacja	WLAN Dual Mode 802.11 b/g (11 Mbps/54 Mbps) WLAN Security WEP, WPA and WPA2 WPAN Bluetooth® Class II (10 m) v2.0 Enhanced Data Rate (EDR)
Temperatura	Pracy: -10 °C do +50 °C, przechowywania: od -20 °C do +70 °C
Wilgotność	Bez kondensacji 5%-95%
Waga	231g z baterią
Parametry fizyczne	157 x 57 x 41 mm

Zapewniamy oprogramowanie i materiały eksploatacyjne renomowanych firm



EXCELLENCE IN:

digital & flexo label printing and converting
automated labelling systems
supply chain management solutions
professional multi-platform services



MEMBER OF

