



MC2100



Chcesz zautomatyzować zarządzanie zapasami w sklepie detalicznym? Komputer mobilny MC2100 wyposażony jest we wszystkie funkcje niezbędne do tego, aby bez ponoszenia wysokich kosztów zautomatyzować inwentaryzację zapasów zarówno w sklepie, jak i na zapleczu. Pozwoli to wyeliminować konieczność przepisywania danych z papierowych formularzy do komputera, a więc także zmniejszyć liczbę pomyłek i zwiększyć wydajność pracy oraz liczbę zadań, jakie personel sklepu może wykonać w ciągu dnia. Mimo niskiej ceny, komputer mobilny MC2100 wyposażony jest w wiele funkcji spotykanych zazwyczaj tylko w droższych urządzeniach tego typu. Wyróżnia się najwyższą mocą obliczeniową w swojej klasie, wytrzymałą konstrukcją, ergonią, bogactwem funkcji przechwytywania danych, przyciskiem nadawania PTT (push-to-talk), a także obsługuje funkcje centralnego zarządzania i umożliwia uruchamianie wieloplatformowych aplikacji, niezależnych od systemu operacyjnego.



SPECYFIKACJA TECHNICZNA

System operacyjny	Microsoft® Embedded CE 6.0
Pamięć wbudowana	128 MB RAM/256 MB ROM; dostępne dla użytkownika gniazdo karty microSD (pojemność do 32 GB)
Komunikacja	Wi-Fi 802.11b/g/n i Bluetooth (tylko model MC2180); USB 1.1 full speed host/klient
Procesor	Marvell PXA 320 624 MHz
Klawiatura	Numeryczna klawiatura, 27 przycisków; 2 programowalne przyciski boczne (tylko model MC2180); możliwość zastosowania nakładki na klawiaturę ze znakami specjalnymi i alfabetem używanym w danym kraju
Odczytywane kody	Imager do odczytu liniowych kodów kreskowych 1D, czytnik laserowy 1D lub imager 1D/2D (tylko model MC2180) Okno czytnika kodów kreskowych Corning® Gorilla® Glass
Wyświetlacz	2,8-calowy podświetlany wyświetlacz QVGA, TFT- LCD, 64 tys. kolorów
Odporność na upadki	Upadek z wysokości 4 stóp / 1,2 m (norma MIL STD 810G4 ft./1.2 m) na betonowe podłoże w temperaturze pokojowej lub z wysokości 3 stóp / 0,91 m w pełnym zakresie temperatury pracy
Temperatura	Pracy: od -10°C do 50°C, przechowywania: od -40°C do 70°C
Wilgotność	Od 5% do 95% bez kondensacji
Norma przemysłowa	IP54
Bateria	Akumulator litowo-jonowy 3,7 V, 3600 mAh;
Wymiary	Wys. 171,7 mm x głęb. 34,1 mm x szer. 60,9 mm
Waga	236 g (z akumulatorem)
Zastosowanie	Odbiór towaru: uzupełnianie zapasów, magazynowanie, pakowanie, wysyłka, kontrola cen, inwentaryzacja i ewidencjonowanie zasobów, monitorowanie pracy w toku (PWT) i przesyłek

Zapewniamy oprogramowanie i materiały eksploatacyjne renomowanych firm



EXCELLENCE IN:

digital & flexo label printing and converting
 automated labelling systems
 supply chain management solutions
 professional multi-platform services



MEMBER OF

