

Warszawa, 13 grudnia 2017

**ZAPYTANIE OFERTOWE
NA DOSTAWĘ I MONTAŻ MASZyny DRUKUJĄCEJ FLEKSOGRAFICZNEJ**

Zakup realizowany w związku z projektem planowanym do realizacji w ramach
Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Mazowieckiego 2014-2020
Działanie 3.3 Innowacje w MŚP

Typ projektów: Wprowadzanie na rynek nowych lub ulepszonych produktów
lub usług (poprzez wdrożenie wyników prac B+R)

w ramach projektu o roboczym tytule:

**Uruchomienie niskonakładowej i wysokonakładowej produkcji etykiet zgodnych kolorystycznie
niezależnie od wielkości nakładu**

Niniejsze zapytanie zostało upublicznione w następujący sposób:

1. Wysłanie zapytania ofertowego do co najmniej trzech potencjalnych dostawców
2. Zamieszczenie na stronie internetowej Wnioskodawcy www.rscautoid.pl
3. Zamieszczone na tablicy ogłoszeń w Zakładzie Produkcyjnym RSC Auto ID Distribution
4. Zamieszczone w bazie konkurencyjności

I. ZAMAWIAJĄCY

RSC Auto ID Distribution Wojciech Pajda

Ul. Płochocińska 33
03-044 Warszawa

Osobą do kontaktu w sprawie zamówienia ze strony Zamawiającego jest Wojciech Pajda - e-mail: wpajda@rscautoid.pl nr telefonu 22 504 15 61; kom. 603 385 521

Wszelkie oświadczenia, wnioski, zawiadomienia oraz informacje Zamawiający i Oferenci przekazują pisemnie, drogą elektroniczną. Jeżeli Zamawiający lub Oferent przekazuje oświadczenia, wnioski, zawiadomienia oraz informacje drogą elektroniczną każda ze Stron na żądanie drugiej potwierdzi fakt ich otrzymania.

II. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

II.1. Przedmiot zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest dostawa i montaż fabrycznie nowego środka trwałego – maszyny drukującej fleksograficznej w systemie 8 kolorów.

II.2. Minimalne (wymagane) parametry technologiczne i funkcjonalne przedmiotu zamówienia, które musi spełniać przedmiot oferty:

1. minimum 8 kolorów druku z systemem suszenia UV
2. szerokość wstęgi minimum 370 mm
3. odwijak z podnośnikiem rolki
4. korona jednostronna moc 3kW
5. czyszczenie wstęgi typu odkurzacz bezstykowe
6. minimum 8 niezależnych sekcji drukowych z podwójnym serwomotorem (oddzielne serwo na każdym cylindrze drukowym i oddzielne serwo na każdym cylindrze dociskowym)
7. minimum 2 sekcje wykrojnikowe na serwomotorze
8. dźwig do cylindrów magnetycznych lub system szybkiej wymiany
9. wydajny system zdzierania ażuru zapewniający zdzieranie ażuru trudnych kształtów przy wysokich prędkościach
10. kontrola temperatury: minimum 8 wałków chłodzonych + chłodziarka
11. laminator z funkcją złożenia folii na zimno (tzw. cold stamping) przesuwany na szynie
12. przystawka do etykiet wielowarstwowych typu peel-off/ sandwich
13. przewrotka krzyżak ruchomy na szynie
14. delam-relam 2 kolory na szynie
15. minimum 11 kałamarzy ułatwiających czyszczenie np. pokrytych teflonem
16. minimum 11 uchwytów rakli
17. minimum 11 wałków gumowych do kałamarza
18. automatyczne prowadzenie wstęgi w systemie BST (lub równoważnym)
19. system inspekcji i pasowania druku BST (lub równoważny) z możliwością przesuwu kamery inspekcyjnej
20. lampy suszące, suszenie za pomocą promieniowania UV, lampy w systemie GEW UV E2C 140 W/cm (lub równoważnym)
21. wyposażenie w technologię wysoko rozdzielczego druku w technice fleksograficznej zapewniająca bardzo wysoką stabilność i jakość druku. Technologia musi umożliwić bardzo dobre podparcie najmniejszych punktów na formie drukowej, skojarzone z dużym transferem farby, tak, aby można było uzyskać bardzo szeroki zakres przejść tonalnych w druku,
22. krótki przebieg wstęgi co wpłynie na znaczną oszczędność materiałów (podłoży oraz farb),
23. technologia konstrukcji zespołów drukujących z natychmiastowym pneumatycznym (beznarzędziowym) ryglowaniem wymienianych cylindrów,
24. system punktowego mocowania elementów zespołu drukującego, co umożliwia stabilność i powtarzalność druków, a ponadto obniża koszty eksploatacji maszyny
25. minimum 3 czujniki zerwania wstęgi
26. wprowadzanie wstęgi na serwo, wyprowadzanie wstęgi na Serwo
27. automatyczny pre-register



28. automatyczna kontrola pasowania
29. kontrola pasowania w drugim przejściu
30. wyposażenie kompatybilne z urządzeniami wspomagającymi obsługę i bezpieczeństwo maszyny poprzez lepszą organizację pracy z dźwigiem do wykrojników oraz sprzętem pomocniczym, co w znacznie usprawnia zarządzanie produkcją i wpływa na obniżenie czasu przezbrajania maszyny przy zmianie nakładu lub jej czyszczeniu,
31. maszyna musi mieć możliwość zdalnego serwisu
32. maszyna musi być wyposażona jest w inteligentny software, który zapamiętuje zapisane prace
33. maszyna musi wykazywać się oszczędnością surowca
34. raport druku od 5,5" do 24"
35. dostawca musi zapewnić reakcję serwisową 24 godziny
36. dostawca musi wykazać się należytym doświadczeniem w serwisowaniu maszyn oraz odpowiednią mocą przerobową minimum 3 serwisantów na rynku polskim
37. dostawca musi wykazać się minimum 5 zainstalowanymi na rynku polskim maszynami o podobnej charakterystyce (dany model maszyny, pełne serwo) w ciągu ostatnich 2 lat
38. sterowanie maszyną na każdym zespole drukowym oraz z pulpitu głównego
39. **możliwość wydłużania i skracania wydruku o minimum +/- 3 mm za pomocą korekty elektronicznej na maszynie**
40. stabilna stalowa rama pod sekcjami drukowymi zapewniająca odpowiednią sztywność konstrukcji
41. budowa maszyny umożliwiającą późniejszą rozbudowę o kolejne stacje fleksodrukowe

III. TERMIN DOSTARCZENIA PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Przedmiot zamówienia musi zostać dostarczony do siedziby Zamawiającego najpóźniej do **30 maja 2018.**

Miejsce dostarczenia maszyny: Ul. Płochocińska 33, 03-044 Warszawa

IV. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

IV.1. O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Oferenci, którzy nie podlegają wykluczeniu z postępowania.

Do udziału w postępowaniu dopuszczeni są jedynie wykonawcy, którzy nie są powiązani z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo.

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między beneficjentem lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu beneficjenta lub osobami wykonującymi w imieniu beneficjenta czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a. uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b. posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji,
- c. pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,

- d. pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli,
- e. pozostawaniu z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że może to budzić uzasadnione wątpliwości co do bezstronności tych osób.

IV.2. Oferent powinien wykazać się spełnianiem następujących warunków:

- posiadania uprawnień do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania,
- posiadania wiedzy i doświadczenia koniecznej do dostarczenia przedmiotu zamówienia,
- dysponowania odpowiednim potencjałem technicznym oraz osobami zdolnymi do wykonania zamówienia.

Oferent musi wykazać się minimum 5 instalacjami maszyn fleksograficznych we wskazanej w zapytaniu technologii w ciągu ostatnich 2 lat. Weryfikacja spełnienia kryterium odbędzie się na podstawie przekazanego oświadczenia oferenta.

Oferent musi wykazać się minimum 3 pracownikami serwisu na terytorium Polski.

Zamawiający zastrzega sobie możliwość weryfikacji wskazanych informacji, poprzez złożenie dodatkowych dokumentów potwierdzających prawdziwość zapisów (referencje, ew. kontakt z kupującym wskazanym na liście).

IV.3. Termin ważności oferty

Termin ważności oferty minimum 30 dni od ostatecznego terminu składania ofert

V. WARUNKI PŁATNOŚCI

Oferta musi uwzględniać następujące warunki płatności:

30% wartości - zaliczka po uruchomieniu zamówienia

60% wartości - po podpisaniu protokołu odbioru technicznego w fabryce producenta

10% wartości – po podpisaniu protokołu instalacyjnego

VI. MIEJSCE ORAZ TERMIN SKŁADANIA OFERT

VI.1. sposób dostarczenia oferty:

Oferta może zostać dostarczona:

- w wersji papierowej, na adres siedziby firmy wskazany w pkt I
- w wersji elektronicznej, za pośrednictwem poczty elektronicznej na adres wpajda@rscautoid.pl
- wersja papierowa powinna zostać złożona w zamkniętej kopercie opisanej w sposób wskazujący na zawartość (np. „Oferta na maszynę fleksograficzną”)
- Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane.



VI.2. Termin składania ofert

Termin składania ofert mija dnia: 15 stycznia 2018 (do końca dnia)

Oferent może przed upływem terminu składania ofert zmienić lub wycofać swoją ofertę. W toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od oferentów wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert.

VI.3. Sposób przygotowania oferty

- Oferent może złożyć tylko jedna ofertę.
- Oferta powinna zawierać odniesienie do wszystkich wskazanych w zapytaniu kwestii i kryteriów. Zamawiający ma prawo dopytać Oferenta o brakujące informacje.
- Oferta i wszelkie załączniki powinny być podpisane przez osobę upoważnioną do reprezentowania Oferenta.
- Do oferty należy obowiązkowo załączyć specyfikację techniczną przedmiotu oferty.
- Treść oferty musi odpowiadać treści zapytania ofertowego.
- Oferenci ponoszą wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.
- Oferent może wprowadzić zmiany do złożonej oferty lub ją wycofać. Zmiany lub wycofanie złożonej oferty są skuteczne wówczas, gdy zostały dokonane przed upływem terminu składania ofert (Oferent może wprowadzić zmiany do treści złożonej oferty pod warunkiem, że Zamawiający otrzyma pisemne powiadomienie o wprowadzeniu zmian przed upływem terminu składania ofert; wycofanie złożonej oferty następuje poprzez złożenie pisemnego oświadczenia podpisanego przez Oferenta. Wycofanie należy złożyć w miejscu i według zasad obowiązujących przy składaniu oferty).
- Wycenie podlega każdy z elementów wymienionych w specyfikacji zamówienia, chyba że nie stanowi opcji, tylko określa technologię
- Cena określona przez Oferenta jest ceną ostateczną, nie będzie podlegała negocjacom i zostanie ustalona na cały okres trwania Umowy.

Złożona oferta musi zawierać odniesienie do wszystkich kryteriów punktowanych (w przypadku braku informacji Zamawiający ma prawo przyznać w danej kategorii zero punktów).

Wymagane załączniki:

1. Zestawienie instalacji maszyn fleksograficznych za ostatnie 2 lata.
2. Oświadczenie o ilości pracowników serwisu na terytorium Polski.
3. Oświadczenie o maksymalnym czasie podjęcia interwencji serwisowej.
4. Oświadczenie o gotowości do podpisania listu intencyjnego w sprawie wspierania Zamawiającego we wdrażaniu i kontynuacji prac badawczo rozwojowych Zamawiającego w druku 7 separacyjnym



VII. OCENA OFERT

VII.1. Kryteria oceny ofert, ich waga i opis sposobu przyznawania punktacji za spełnienie poszczególnych kryteriów:

KRYTERIUM	PUNKTACJA	SPOSÓB OCENY KRYTERIUM
Narząd maszyny dla 8 kolorowej pracy poniżej 8 m	10	Tak: 10 punktów Nie: 0 punktów
Poparta podpisaniem listu intencyjnego gotowość do wsparcia Zamawiającego we wdrażaniu i kontynuacji prac badawczo rozwojowych Zamawiającego w druku 7 separacyjnym	10	Tak: 10 punktów Nie: 0 punktów
Opcja gwarancji ceny na zakup maszyny tego samego modelu w okresie 3 lat od podpisania umowy	10	Tak: 10 punktów Nie: 0 punktów
Cena (netto w EURO) W przypadku różnych walut otrzymanych ofert, w celu dokonania porównania ceny w walutach innych niż euro, będą one przeliczane po kursie sprzedaży NBP z dnia otwarcia ofert	70	(cena najniższa z otrzymanych ofert / cena z badanej oferty) * 70 pkt
Dwuletnia Gwarancja na maszynę z ograniczeniem do minimum rocznej gwarancji na system koronowania, czyszczenia wstęgi i systemu utrwalania UV	10	Tak: 10 punktów, Nie: 0 punktów
Kompatybilność z systemami narzędzi Zamawiającego lub 8 cylindrów magnetycznych i 64 cylindry drukowe i 12 aniloksów w cenie maszyny	10	Tak: 10 punktów Nie: 0 punktów
Maksymalny czas dojazdu serwisanta w przypadku awarii (wyrażony w godzinach, liczony od zgłoszenia awarii w ustalonej w umowie formie)	10	Do 4 godzin: 10 punktów Powyżej 4 godzin 0 punktów



- Ocena oferty stanowi sumę punktacji przyznanej we wszystkich kryteriach.
- Zamawiający wybierze ofertę, która spełnia kryteria dostępu oraz uzyska największą ilość punktów.
- W przypadku braku odniesienia w ofercie do któregoś z wskazanych kryteriów oceny, Zamawiający ma prawo przyznać zero punktów w kryterium.

VII.2. Informacje dotyczące wyboru oferty

Ocena ofert zostanie dokonana w ciągu 7 dni roboczych następujących po dniu, w którym upływa termin składania ofert.

VIII. UDZIELENIE ZAMÓWIENIA.

- Zamawiający udzieli zamówienia Oferentowi, który potwierdzi spełnianie warunków udziału w postępowaniu, nie podlega wykluczeniu, potwierdzi zgodność oferty z treścią Zapytania Ofertowego oraz otrzyma największą liczbę punktów spośród rozpatrywanych ofert.
- W toku analizy ofert Zamawiający może żądać od Oferentów pisemnych wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert.
- Występujące w ofertach oczywiste omyłki pisarskie zostaną poprawione przez Zamawiającego.
- Oferta zostanie odrzucona, jeżeli oferent, który złożył ofertę zostanie wykluczony z postępowania, treść oferty jest niezgodna z treścią Zapytania Ofertowego, oferent w wyznaczonym terminie nie wyjaśnił treści oferty lub z treści oferty wyjaśnień Oferenta wynika, że oferta nie spełnia wymagań określonych w Zapytaniu Ofertowym lub Oferent nie zgodził się na poprawienie omyłek w treści oferty.
- O wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający powiadomi wszystkich Oferentów, którzy złożyli oferty.

IX. DODATKOWE INFORMACJE

- Zamawiający zastrzega sobie możliwość anulacji zapytania na każdym etapie jego realizacji, najpóźniej do momentu ostatecznego wyboru dostawcy, bez podania przyczyny anulacji.
- Zamawiający przewiduje możliwość udzielenia zamówienia uzupełniającego, zgodnego z przedmiotem niniejszego zamówienia.
- Zamawiający nie dopuszcza możliwości złożenia ofert częściowych.
- Zamawiający nie dopuszcza możliwości złożenia oferty wariantowej.

Zapytanie Ofertowe nie stanowi oferty w rozumieniu art. 66 Kodeksu cywilnego oraz nie stanowi podstaw do roszczeń dotyczących zawarcia umowy.

Zamawiający zastrzega sobie możliwość nie podpisania umowy bez podania uzasadnienia zmiany decyzji

RSC AUTO ID DISTRIBUTION
WŁAŚCICIEL
Wojciech Pajda
03-044 Warszawa, ul. Płochocińska 33
Regon 142667056, NIP 524211667